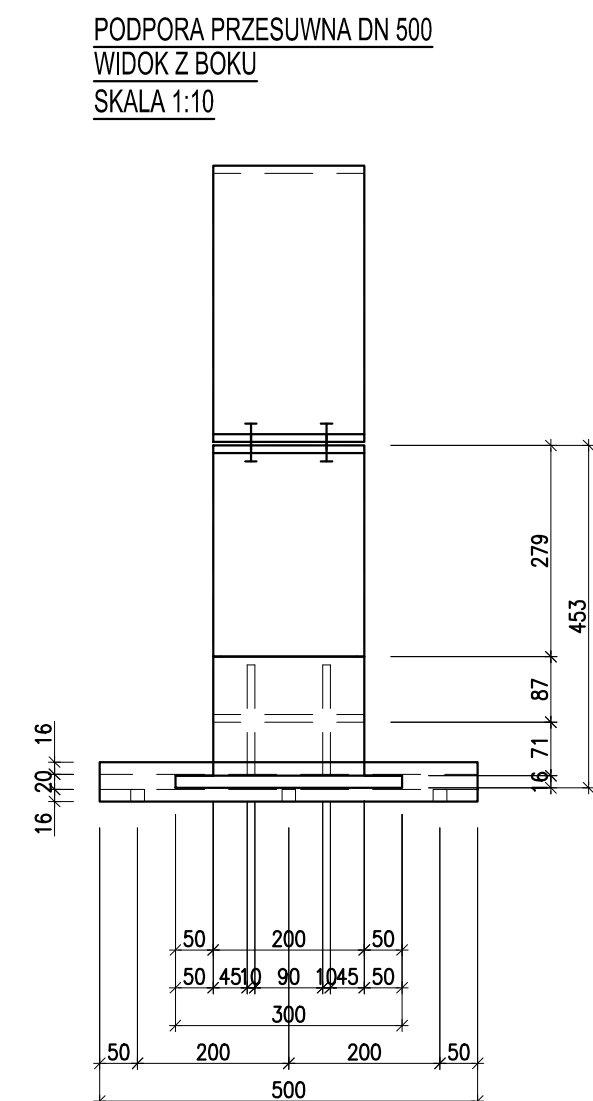
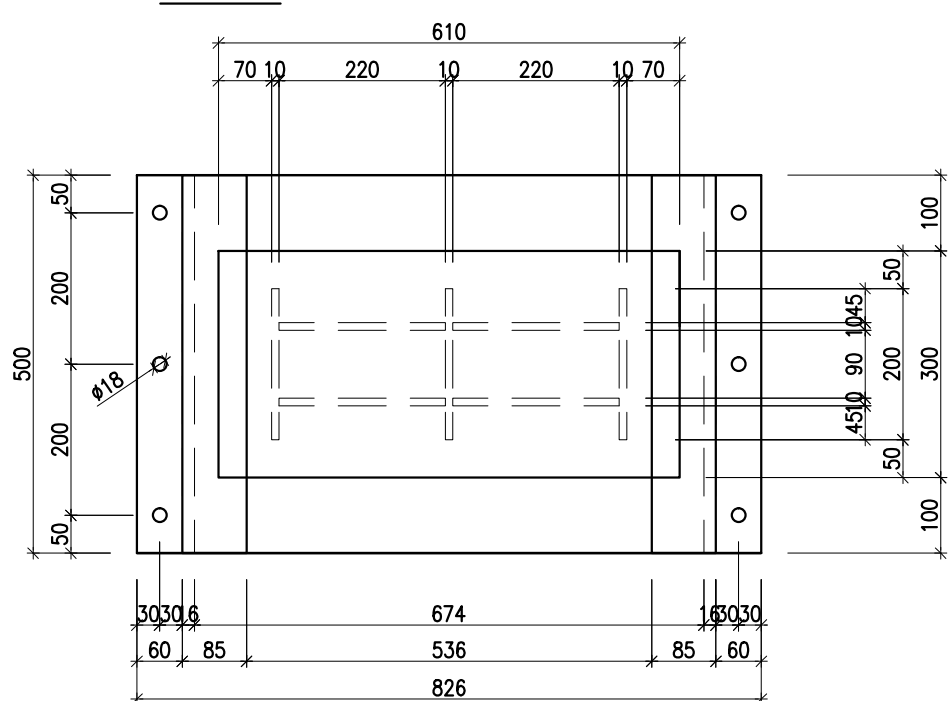
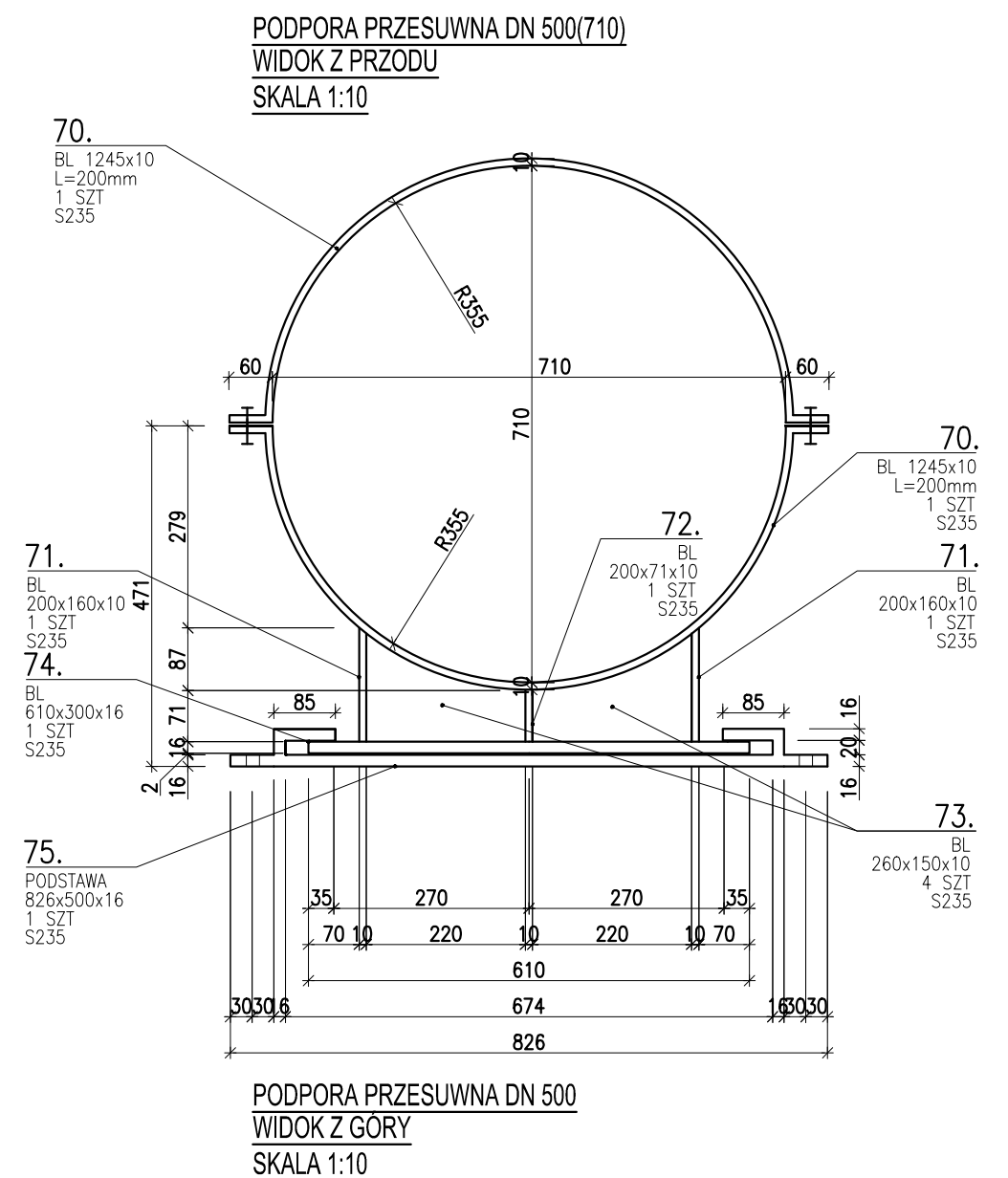
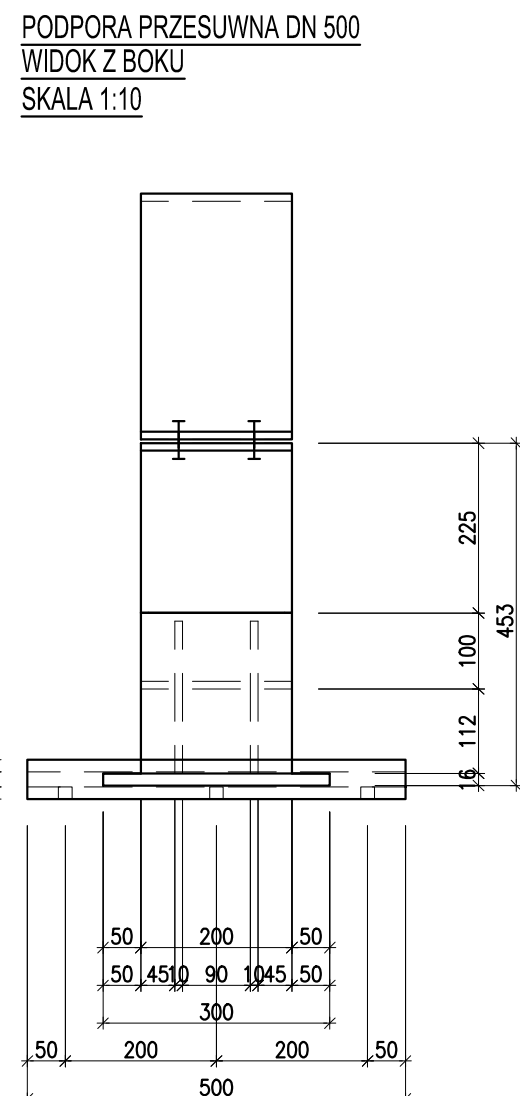
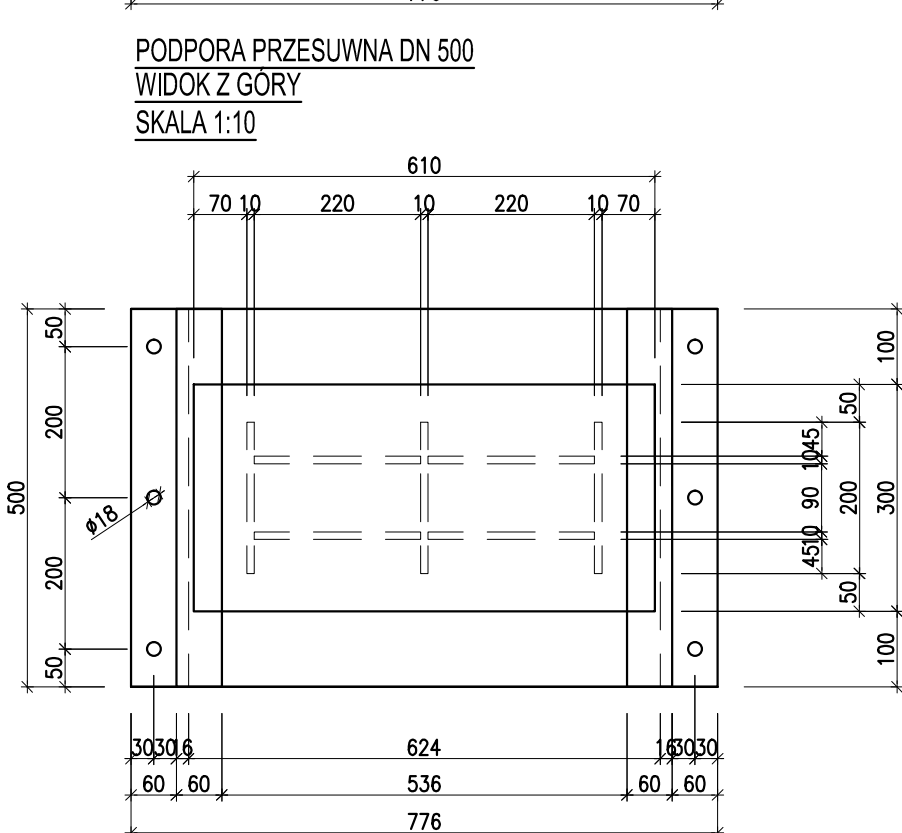
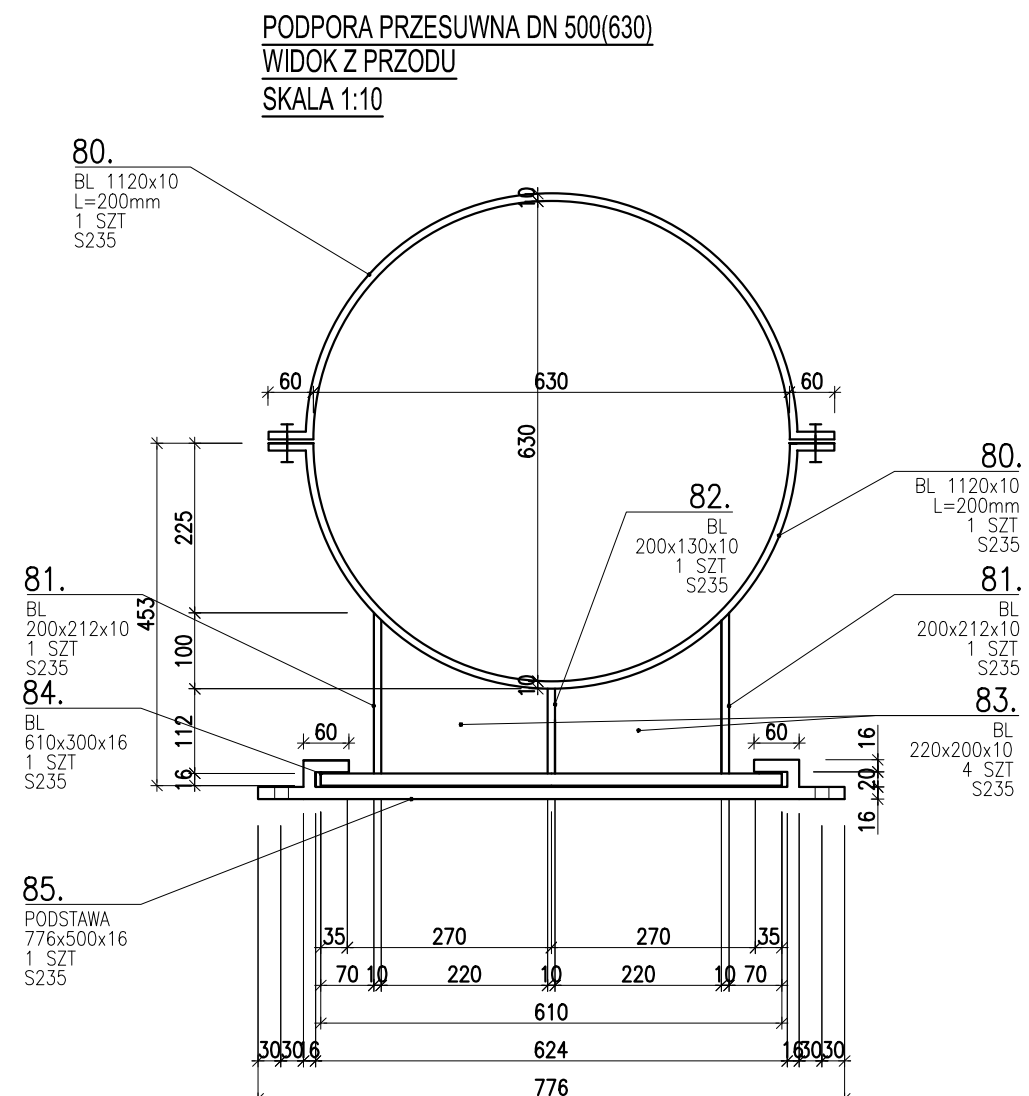


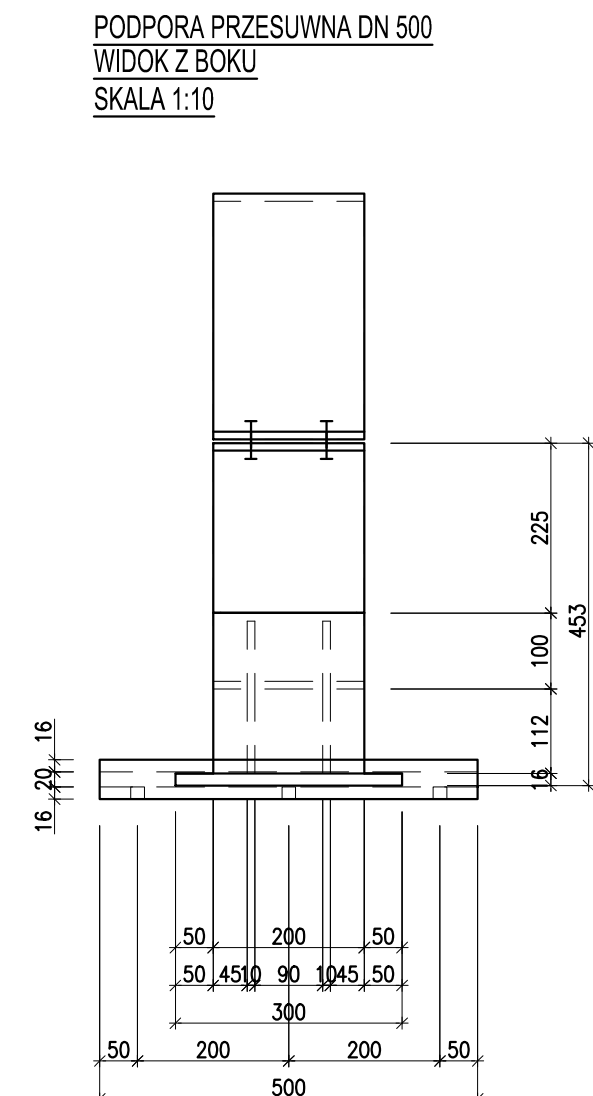
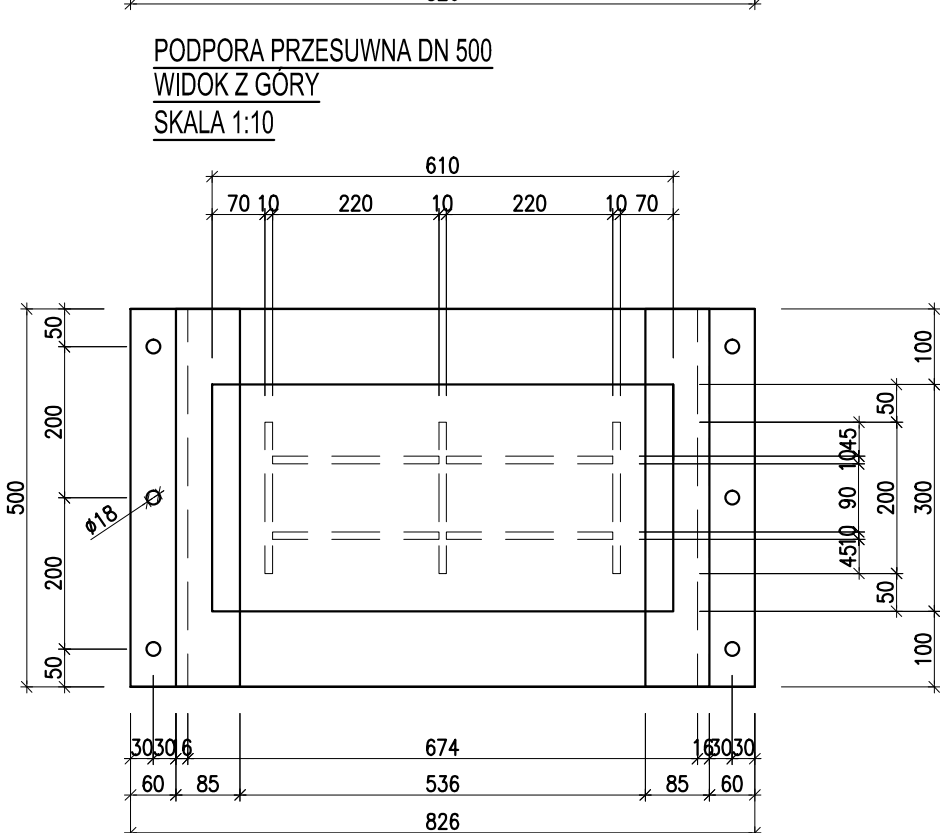
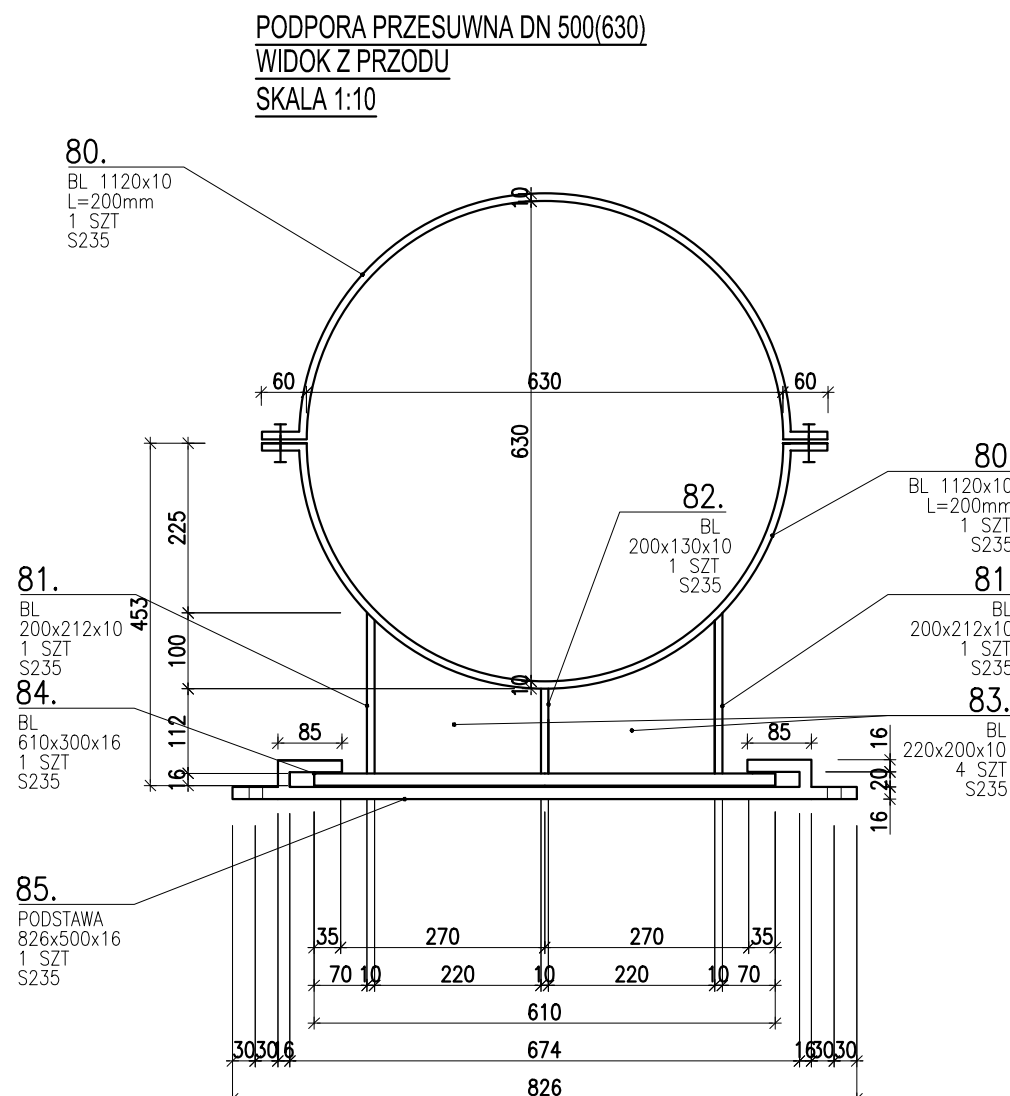
ZESTAWIENIE STALI							
NR	PROFIL		DŁUGOŚĆ	ŁOŚĆ SZT.	MASA JEDN.	MASA OGÓŁEM	UWAGI
			[mm]		[kg/m]	[kg]	
50	BLACHA	10 x 200	1245	2	97,7300	39,09	S235
51	BLACHA	10 x 200	160	2	15,3100	6,12	S235
52	BLACHA	10 x 200	71	1	5,5700	1,11	S235
53	BLACHA	10 x 150	260	4	20,4100	12,25	S235
54	BLACHA	16 x 300	610	1	84,1500	25,25	S235
55	PODSTAWA			1		5,96	S235
RAZEM						141,78	
DODATEK NA SPÓJNY 1,8%						2,55	
MASA 1 szt.						144,33	
MASA 11 szt.						1615,71	



ZESTAWIENIE STALI								
NR	PROFIL			DŁUGOŚĆ	ŁŁOŚĆ SZT.	MASA JEDN.	MASA OGÓŁEM	UWAGI
				[mm]		[kg/m]	[kg]	
70	BLACHA	10	x 200	1245	2	97,7300	39,09	S235
71	BLACHA	10	x 200	160	2	15,3100	6,12	S235
72	BLACHA	10	x 200	71	1	5,5700	1,11	S235
73	BLACHA	10	x 150	260	4	20,4100	12,25	S235
74	BLACHA	16	x 300	610	1	84,1500	25,25	S235
75	PODSTAWA				1		62,02	S235
RAZEM							145,84	
DODATEK NA SPOJNY 1,8%							2,63	
MASA 1 szt.							148,46	
MASA 5 szt.							755,43	



ZESTAWIENIE STALI							
NR	PROFIL		DLUGOSC	KŁOSŁ SZT.	MASA JEDN.	MASA OGÓŁEM	UWAGI
			[mm]		[kg/m]	[kg]	
60	BLACHA	10 x 200	1120	2	87,9200	35,17	S235
61	BLACHA	10 x 200	212	2	20,7300	8,29	S235
62	BLACHA	10 x 200	112	1	8,7900	1,76	S235
63	BLACHA	10 x 220	200	4	20,4100	1,96	S235
64	BLACHA	16 x 300	610	1	84,1500	25,25	S235
65	PODSTAWA			1		5,96	S235
RAZEM						146,38	
DODATEK NA SPÓJNY 1,8%						2,63	
MASA 1 szt.						149,02	
MASA 11 szt.						1668,17	



ZESTAWIENIE STALI								
NR	PROFIL			DŁUGOŚĆ	ŁŁOŚĆ SZT.	MASA JEDN.	MASA OGÓŁEM	UWAGI
				[mm]		[kg/m]	[kg]	
80	BLACHA	10	x 200	1120	2	87,9200	35,17	SZ235
81	BLACHA	10	x 200	212	2	20,7300	8,29	SZ235
82	BLACHA	10	x 200	112	1	8,7900	1,76	SZ235
83	BLACHA	10	x 220	200	4	20,4100	17,96	SZ235
84	BLACHA	16	x 300	610	1	84,1500	25,25	SZ235
85	PODSTAWA				1		62,02	SZ235
RAZEM							150,44	
DODATEK NA SPOINY 1,8%							2,71	
MASA 1 szt.							153,15	
MASA 5 szt.							779,27	

OWIS	MATERIAŁ	ZGODNIE Z
Przygotowanie powierzchni	Sa 2,5	PN-ISO 8501-1
Tolerancja wymiarów swobodnych	Klasa C/IG	PN-EN 13920
Poziom niezgodności spawniczych	C	PN-EN 25817
Ochrona przed korozją (w systemie malarskim)	AZ.03	PN-EN ISO 12944-5 PN-EN ISO 14661
Trwałość	WG UMOWY Z ZAMAWIAJĄCYM	PN-EN ISO 12944-5
Poziom korozyjności atmosferycznej	CX-C	PN-EN ISO 12944-5
UWAGI:	KLASA WYKONANIA EXC-2 ZGODNIE Z PN-EN 1090-2	

- | | |
|--|--------|
| UWAGI: | |
| 1. Rynek rozrywkowy łącznie z pozostałymi rynkami konstrukcji oraz innych branż. | |
| 2. Roboty budowlane – instalacje muszą być prowadzone z równoległą bieżącą koordynacją międzybranżową. | |
| 3. Wszelkie zmiany należy konsultować z projektantem. | |
| 4. W razie konieczności, w sytuacji związanej z wykonaniem konstrukcji należy skontaktować się z projektantem konstrukcji w celu uzyskania wytycznych. | |
| 5. Zawarto na rysunku znaki towarowe naczynia użytkowe / wystarzenie
"lub równoważnie": równoważność oznacza: takie same lub lepsze pod względem technicznym, ilościowym i estetycznym. | |
| 6. Użyte materiały powinny być zgodne z obowiązującymi normami, aprobatami. | |
| 7. Wszelkie wymiary podano w [mm] | |
| 8. Wszelkie połączenia spawane wykonaj spoiny czyste, spoiny kątowe spawane czyste należy przerobować potwierdzając wykonanie wykonanego połączenia. | |
| 9. Elementy podłogi stałych i przesuwnych drzwi, na podłogę o wytrzymał. 30 MPa | |
| 10. Elementy podłogi wystawione do przelotu w kotłowni M8.8. wklejaniem i przyklejeniu der. na głębokość min 110 mm | |
| 11. Elementy podłogi stałych i przesuwnych do rzędnej zgodnie z projektem | |
| 12. Wykonanie drzwi przesuwnych | |
| 13. Maksymalna szerokość podłogi przesuwnej | A=90mm |
| 14. Maksymalny przesun. przesuwny podłogi przesuwniej | B=30mm |

</